## State Of Art

Pada State of Art ini, diambil beberapa contoh penelitian terlebih dahulu sebagai panduan ataupun contoh untuk penelitian yang dilakukan yang nantinya akan menjadi acuan dan perbandingan dalam melakukan penelitian ini.

Tabel 2.1 *State Of Art Jurnal 1*

|  |  |
| --- | --- |
| Judul Penelitian | Perancangan Dan Implementasi *Supply Chain Management* (SCM) Pada CV.Hayati Padang |
| Penulis | Silfia Andini & Lukas Pratiknyo |
| Dipublikasikan | Program Studi Pendidikan Informatika STKIP PGRI Sumbar : Jurnal Edik Informatika Penelitian Bidang Komputer Sains dan Pendidikan Informatika VL.il(80-90) ISSN : 2407-0491 |
| Hasil Penelitian | Penelitian Dilakukan Di CV.Hayati Padang, Perusahaan tersebut merupakan perusahaan yang bergerak di bidang bisnis penjualan sepeda motor merk Honda. Permasalahan yang terjadi yaitu sering terjadinya keterlambatan dalam pemenuhan permintaan konsumen baik di dealer pusat mapun cabang, hal itu dikaenakan kurangnya informasi tentang ketersediaan prosuk sehingga perencanaan dan penjadwalan distribusi terjadi keterlambatan. Akibatnya banyak permintaan konsumen yang tidak dapat terpenuhi tepat waktu. Penulis menerapkan sistem *supply chain management* di CV Hayati untuk dapat mengendalikan stok sepeda motor sehingga permintaan konsumen dapat terpenuhi dan perusahaan dapat mengendalikan pemesanan distribusi sepeda motor baik dari supplier ke CV Hayati maupun dari CV hayati ke cabang. |
| Persamaan | Persamaan Penelitian Sebelumnya dan Penelitian ini terdapat tujuan yang sama membuat sebuah sistem yang dapat membantu dalam pengendalian ketersediaan produk dan penjadwalan distribusi. |
| Perbedaan | Penelitian sebelumnya membahas tentang penerapan *supply chain management* untuk membantu memenuhi permintaan konsumen dan meningkatkan volume penjualan dengan cara membuat sistem dikendalikan secara terkomputerisasi yang dimana membantu petugas mengetahui jika stok produk hampir habis dan membantu mengendalikan pemesanan maupun distribibusi dari supplier ke CV Hayati maupun dari CV hayati ke cabang, sedangkan Penelitian ini menerapkan *supply chain management* untuk seluruh kegiatan dimulai dari perencanaan produksi ,pengadaan bahan baku, proses monitoring produk jadi dan sampai ke proses distribusi ke konsumen, kemudia penelitian in pun menerapkan peramalan untuk mengantisipasi tingkat permintaan produk untuk jangka waktu tertentu pada masa yang akan datang, penelitian ini juga menganalisis 9 produk sample dan menggunakan 2 metode peramalan. |

Tabel 2.2 *State Of Art Jurnal 2*

|  |  |
| --- | --- |
| Judul Penelitian | Implementasi Sistem *Supply Chain Management* (SCM) Pada PT.Carrefour Indonesia |
| Penulis | Teddy Dwiyangtri & Sarip Hidayatuloh |
| Dipublikasikan | Studi Informatika: Jurnal Sistem Informasi, p-ISSN 1979-0767 |
| Hasil Penelitian | Penelitian dilakukan di Carefour Indonesia yang merupakan salah satu perusahaan kelompok ritel kedua terbesar setelah walmart. Penulis mencoba menerapkan sistem *supply Chain Management* di perusahaan tersebut yang bertujuan menjaga agar yang persediaan barang dan permintaan sesuai untuk mengurangi hilangnya penghasilan. Carrefour menggunakanan warehouse management system yakni InfoLog yang mana proses dalam rantai pasok bisa di integrasiskan. Metode yang dipakai Carrefour untuk SCM ini dengan menerapkan proses *just-in-time* (JIT) di pusat distribusi *(Distribution Center/DC),* yang disebut *Cross Dock*. |
| Persamaan | Persamaan Penelitian Sebelumnya dan Penelitian ini terdapat tujuan yang sama menerapkan sitem SCM yang dapat membantu memonitoring persediaan stok barang dan pengiriman barang. |
| Perbedaan | Penelitian Sebelumnya membahas Metode yang dipakai Carrefour untuk SCM dengan menerapkan proses *Just-in-time* (JIT) dipusat distribusi dan Carrefour menerapkan proses *cycle count* (alias penghitungan stok menggunakan sampling setiap hari). Sedangkan Penelitian ini menggunakan Metode untuk perhitungan prediksi ketersediaan produk digudang menggunakan metode pengamanan persediaan (*Safety Stock)*.selain itu pun penelitian ini menggukan Metode peramalan untuk memprediksi permintaan pemesanan produk yang dipesan distributor ke bagian pemasaran. penelitian ini juga menganalisis 9 produk sample dan menggunakan 2 metode peramalan. |

Tabel 2.3 *State Of Art Jurnal 3*

|  |  |
| --- | --- |
| Judul Penelitian | Pembangunan Sistem Rantai Pasok Di CV.Cetra Meru Dengan Menggunakan Pendekatan Supply Chain Mangement |
| Penulis | Sri Muttaqin Mafaz |
| Dipublikasikan | Jurnal Ilmiah Komputer dan Informatika (KOMPUTA) ISSN : 2089-9033 |
| Hasil Penelitian | Penelitian ini dilakukan di CV.Cetra Meru yang merupakan salah satu perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang jasa design dan digital printing. Penulis mencoba menerapkan sistem *Supply Chain Management* di perusahaan tersebut yang bertujuan untuk memudahkan bagian gudang dalam menentukan perencanaan kegiatan produksi untuk menghindari kekurangan dan kelebihan persediaan produk. Peramalan Produk yang digunakan yaitu menggunakan Metode *Single Exponential Smootihing*, Monitoring persediaan produk menggunakan *Minimum Stok*, dan persediaan barang produk jadi menggunakan strategi *Pull Supply Chain* didasarkan pada kesesuaian dari rantai pasok yang terjadi di perusahaan saat ini yaitu *make-to-order* |
| Persamaan | Persamaan Penelitian Sebelumnya dan Penelitian ini terdapat tujuan yang sama menerapkan sitem SCM yang dapat membantu Bagian Pemasaran dalam pendistribusian produk, sehingga tidak lagi terjadi keterlambatan dalam proses pengiriman ke customer. |
| Perbedaan | Penelitian Sebelumnya membahas Metode yang dipakai CV.Cetra Meru untuk Memonitoring persediaan bahan baku menggunakan *Minimum Stock*, dan menggunakan strategi Pull Supply Chain. Sedangkan Penelitian Ini menggunakan Metode untuk perhitungan prediksi ketersediaan produk digudang menggunakan metode pengamanan persediaan (*Safety Stock)*, menggunakan strategi *Push Supply Chain*. selain itu pun penelitian ini menggukan Metode peramalan untuk memprediksi permintaan pemesanan produk yang dipesan distributor ke bagian pemasaran. penelitian ini juga menganalisis 9 produk sample dan menggunakan 2 metode peramalan. |

Tabel 2.4 *State Of Art Jurnal 4*

|  |  |
| --- | --- |
| Judul Penelitian | Pengembangan Sistem Informasi *Electronic Supply Chain Management* (Studi Kasus : CV.Baiducha Technology) |
| Penulis | Priambodo Aji Saputro, Himawat Aryadita & Bayu Priyambadha |
| Dipublikasikan | Jurnal Pengembangan Teknologi Informasi dan Ilmu Komputer Vol. 2, No. 4, April 2018, hlm. 1382-1389, e-ISSN: 2548-964X |
| Hasil Penelitian | Penelitian dilakukan di CV.Baiducha Technology yang merupakan perusahaan yang bergerak di bidang pembuatan aneka mainan kreatif untuk arena bermain baik di playground, tempat wisata dll. Metode yang dipakai Baiducha Technology untuk SCM ini dengan menerapkan proses *just-in-time* (JIT). Sistem SCM membantu bagian internal perusahan menjadi terintegrasi secara langusng melalui sistem. |
| Persamaan | Persamaan Penelitian Sebelumnya dan Penelitian ini terdapat tujuan yang sama menerapkan sitem SCM yang dapat membantu bagian internal perusahaan menjadi terintegrasi secara langsung melalui sistem yang dapat membantu proses pertukaran informasi berjalan dengan lancar. |
| Perbedaan | Penelitian Sebelumnya membahas Metode yang dipakai Baiducha Technology untuk SCM dengan menerapkan proses *Just-in-time* (JIT) Sedangkan Penelitian ini menggunakan Metode untuk perhitungan prediksi ketersediaan produk digudang menggunakan metode pengamanan persediaan (*Safety Stock)*.selain itu pun penelitian ini menggukan Metode peramalan untuk memprediksi permintaan pemesanan produk yang dipesan distributor ke bagian pemasaran. penelitian ini juga menganalisis 9 produk sample dan menggunakan 2 metode peramalan. |

Tabel 2.5 *State Of Art Jurnal 5*

|  |  |
| --- | --- |
| Judul Penelitian | Pembangunan Sistem Informasi Rantai Pasok PT.Milagos Putra Mandiri Menggunakan Pendekatan Supply Chain Management |
| Penulis | Jajang Amin Mansyur |
| Dipublikasikan | Jurnal Ilmiah Komputer dan Informatika (KOMPUTA) ISSN : 2089-9033 |
| Hasil Penelitian | Penelitian dilakukan di PT.Milagos Putra Mandiri yaitu perusahan yang bergerak di bidang jasa air mineral. Produk yang dihasilkannya merupakan minuman kesehatan yaitu milagros. Metode yang dipakai untuk perhitungan prediksi ketersediaan produk digudang menggunakan metode pengamanan persediaan (*Safety Stock)*, dan Metode Peramalan yang di pakai yaitu Metode *Single Eksponensial Smoothing*. Sistem SCM membantu bagian pengadaan dalam melakukan persentasi bahan pelengkap *reject* untuk evaluasi *supplier*, dan bagian produksi dalam melakukan monitoring produksi. |
| Persamaan | Persamaan Penelitian Sebelumnya dan Penelitian ini yaitu sama-sama menggunakan metode pengamanan persediaan (*Safety Stock)*. |
| Perbedaan | Penelitian Sebelumnya membahas menggunakan strategi *Pull Supply Chain dan* Sedangkan Penelitian ini menggunakan strategi *Push Supply Chain*. selain itu pun penelitian ini menggukan Metode peramalan memprediksi permintaan pemesanan produk yang dipesan distributor ke bagian pemasaran. penelitian ini juga menganalisis 9 produk sample dan menggunakan 2 metode peramalan. |